



ATLAS GIPS MAXIMUS

Sádrovo – polymerová stierka



- hrúbka vrstvy do 3 mm
- vysoká pevnosť
- tvárna, ľahko sa nanáša
- snehobiela farba
- možnosť nanášania „mokré na mokré“



Určenie:

Stierkovanie – povrchy stien a stropov v interiéroch budov.
Prispôbena k ručnému i strojovému spracovaniu.

Druhy podkladov – povrchy stien a stropov v interiéroch budov.
Druhy ukončovacích vrstiev – farba a tapety.

Vlastnosti

Vysoká pevnosť – povrch stierky je odolný voči mechanickému poškodeniu a prispôbena k strojovému brúseniu.

Veľmi dobré pracovné parametre – od momentu rozmiešania s vodou hmota je tvárna, ľahko sa spracováva a profiluje.

Ľahko sa natiera – stejnomyerný, snehobiely odtieň povrchu stierky usnadňuje náter, znižuje spotrebu farby a náklady na maľovanie.

Má vysokú retenciu vody – dovoľuje udržať vhodné množstvo vody v hmote, čo je nevyhnutné pre správny proces viazania.

Vytvára priaznivú mikroklimu v miestnostiach – má pozitívny vplyv na zdravie a pocity užívateľov.

Technické údaje

ATLAS GIPS MAXIMUS sa vyrába v podobe suchej zmesi s podielom prírodnej sádry, vápenných plnidiel a modifikačných prostriedkov.

Násypná hustota (suchej zmesi)	cca 0,94 kg/dm ³
Objemová hustota hmoty (po rozmiešaní)	cca 1,06 kg/dm ³
Pomery zmesi, voda/suchá zmes	cca 0,5 - 0,55 l/1 kg
	2,5 - 2,75 l/5 kg
	5,0 - 5,50 l/10 kg
	10,0 - 11,0 l/20 kg
Max hrúbka jednej vrstvy	3 mm
Prídržnosť	≥ 0,5 MPa
Teplota prípravy hmoty a podkladu a tiež okolitá teplota v priebehu práce	+5 °C až +25 °C
Vlhkosť v miestnosti v priebehu práce	do 70%
Doba zretia	cca 5 minút
Doba spracovateľnosti	cca 60 minút
Otvorená doba	cca 15 minút

Technické požiadavky

ATLAS GIPS MAXIMUS spĺňa požiadavky PN-EN 13279-1: 2009.
 ES prehlásenie o zhode č. GIPS 141.

CE 12	EN 13279-1 – C6/20/2
sádrová tenkovrstvová omietka	
Zrno, zbytok na sieťe o boku štvorcového oka – 1500 μm	0%
Počiatok viazania	> 20 min
Pevnosť v ohybe	> 1,0 N/mm ²
Pevnosť v tlaku	> 2,0 N/mm ²
Trieda reakcie na oheň	A1
Zvukoizolácia	NPD
Tepelná izolácia	NPD

■ Stierkovanie

Príprava podkladu

Podklad musí byť:

- **dostatočne nosný**, - dostatočne pevný
- **primerane vyzretý** – doba zretia podkladu (v normálnych podmienkach tzn. pri teplote cca 20°C a vlhkosti 55% - v iných podmienkach doba vysychania môže byť dlhšia):
 - pre nové sádrové omietky (napr. ATLAS GIPS SOLARIS), cementové a vápenocementové omietky - minimálne 1 týždeň na každý cm hrúbky,
 - pre betónové steny a stropy - minimálne 28 dní,
- **čistý** - zbavený vrstiev, ktoré môžu oslabiť prídržnosť, hlavne prachu, špiny, vápna, olejov, tukov, vosku, zbytkov farby a penetračných prostriedkov,
- **napenetrovaný**
 - emulziou ATLAS UNI – GRUNTO – v prípade nadmernej savosti podkladu,
 - hmotou ATLAS GRUNTO – PLAST – v prípade nízkej savosti alebo ak je podklad pokrytý vrstvami, ktoré obmedzujú prídržnosť alebo je vykonaný z betónových prefabrikátov.

Okrem toho všetky kovové prvky, ktoré sa môžu stykať so sádrovou stierkou, je potrebné ošetriť antikorozným náterom.

Príprava hmoty

Materiál z vreca vyspať do nádoby s vodou (pomery sú uvedené v technických údajoch) a rozmiešať ručne alebo rýchlobežným miešadlom na sádru až vznikne celistvá konzistencia. Hmotu nechať 5 minút odstáť a následne ešte raz premiešať. Hmotu je potrebné spotrebovať v priebehu cca 60 minút.

Príprava povrchu

Najprv je potrebné zastierkovať väčšie úbytky v podklade a namontovať rohové lišty. Pre tieto práce konzistencia hmoty by mala byť hustejšia ako v prípade stierkovania celého povrchu.

Stierkovanie

Hmota sa nanáša rovnomerne pomocou hladkého nerezového hladidla a v priebehu práce zahladzuje. Na steny sa odporúča hmotu nanášať pásmi v zvislom smere od podlahy k stropu pohybom hladidla zdola nahor. V prípade stropov sa hmota nanáša pásmi smerom od okna do stredu miestnosti hladidlom k sebe. Vysoká kvalita stierky dovoľuje použiť metódu „mokrú na mokré“. Ďalšiu vrstvu je možné nanášať na ešte vlhký povrch prvej vrstvy.

Po vyschnutí je potrebné povrch vybrúsiť brúsny papierom alebo sieťkou. Prípadné nerovnosti je potrebné opätovne prestierkovať a vybrúsiť.

Ukončovacie práce

Pred ukončovacou prácou povrch stierky musí byť primerane suchý. Pred maľovaním akrylátovými farbami sa odporúča stierku napenetrovať prostriedkom ATLAS GIPS GRUNTO – PRIM. Okrem toho pred tapetovaním alebo maľovaním je potrebné povrch napenetrovať prostriedkom odporúčaným výrobcou farby alebo tapety.

■ Spotreba

Stierkovanie: cca 1,0 kg hmoty na 1 m² na 1 mm hrúbky vrstvy.

■ Dôležité dodatočné informácie

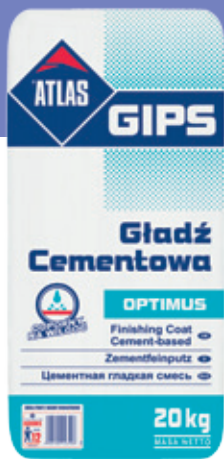
- Hmota sa pripravuje v čistých nádobách (zvyšky tvrdej sadry skracujú čas tvrdnutia čerstvej sádrovej hmoty).
- Konzistencia hmoty použitej na vyplňovanie úbytkov musí byť hustejšia ako v prípade stierkovania.
- Sádrové stierky sa nevykonávajú na podkladoch náchylných na vlhkosť.
- Sádrové stierky sa neodporúčajú do miestnosti, v ktorých je relatívna vlhkosť väčšia ako 70%.
- Pracovné náradie umyť čistou vodou ihneď po použití.
- Dráždi oči a pokožku. Nevdychovať prach. Pri zasiahnutí očí okamžite dôkladne vypláchnuť veľkým množstvom vody a vyhľadať lekársku pomoc. Používať vhodný ochranný odev, ochranné rukavice a ochranné okuliare alebo tvárový štít. Postupovať v súlade s kartou bezpečnostných údajov.
- Výrobok pripravovať a skladovať v hermeticky uzavretých vreciach, v suchých podmienkach (najlepšie na paletách). Chrániť pred vlhkosťou. Doba skladovania za podmienok zhodných s uvedenými požiadavkami je 9 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale. Nedodržanie týchto pokynov môže mať vplyv na úžitkové parametre výrobku.

■ Balenie:

Papierové vrecia: 5 kg, 10 kg, 20 kg

Paleta: 1100 kg vo vreciach 5 kg, 1100 kg vo vreciach 10 kg, 1100 kg vo vreciach 20 kg

Tieto informácie sú iba základnými pokynmi týkajúcimi sa použitia výrobku. Práce s výrobkom je potrebné vykonať v súlade s bezpečnostnými predpismi a stavebnými skúsenosťami. S vydaním tejto technickej karty všetky predchádzajúce sú neplatné. Dátum aktualizácie: 07.08.2012



ATLAS GIPS OPTIMUS

Cementová stierka



- odolná voči vlhkosti
- odolná voči hubám a plesňam
- možnosť nanášania „mokré na mokré“
- snehobiela farba



Určenie:

Určená pre stierkovanie povrchov stien a stropov v miestnostiach, kde sa odporúča použitie cementových stierok – kúpelne, kuchyne, práčovne.

Umožňuje hladenie klasických i tenkovrstvových vonkajších omietok.

Druhy podkladov – cementové a vápenocementové omietky, betón.

Vlastnosti

Vysoká pevnosť – pevnosť v tlaku je 7,5 N/mm².

Vytvára hladký povrch stien – jemná drť (do 0,1 mm) dovoľuje získať veľmi hladký povrch.

Snehobiela farba – vyrába sa na báze bieleho cementu, dokonale zastupuje sádrové stierky.

Odolná voči mikroprasklinám – obsahuje špeciálne mikrovlákná, ktoré dodatočne spevňujú jej štruktúru.

Odolná voči vlhkosti – vhodná pre miestnosti so zvýšenou vlhkosťou (kúpelne, bazény, sauny).

Ľahko sa nanáša – po rozmiešaní s vodou hmota je tvárna, ľahko sa spracováva a zahladzuje.

Vhodná pod náter – stejnomyerný, snehobiely farebný odtieň povrchu stierky usnadňuje maľovanie, je nižšia spotreba farby i náklady na maľovanie.

Technické údaje

ATLAS GIPS OPTIMUS sa vyrába v podobe suchej zmesi s podielom bieleho cementu, zušľachtujúcich prísad a kremenných plnidiel s maximálnou hrúbkou zrna 0,1 mm.

Násypná hustota (suchej zmesi)	cca 1,25 kg/dm ³
Objemová hustota hmoty (po rozmiešaní)	cca 1,3 kg/dm ³
Hustota v suchom stave (po zviazaní)	cca 1,3 kg/dm ³
Pomery zmesi, voda/suchá zmes	cca 0,28 - 0,32 l / 1 kg
	2,80 - 3,20 l/10 kg
	7,0 - 8,0 l/25 kg
Max hrúbka jednej vrstvy	1 mm / 5 mm
Teplota prípravy hmoty a podkladu a tiež okolitá teplota v priebehu práce	+5 °C až +25 °C
Doba zretia	cca 5 minút
Doba spracovateľnosti	cca 2 hodín
Otvorená doba	cca 25 minút

Technické požiadavky

ATLAS GIPS OPTIMUS spĺňa požiadavky PN-EN 998-1 ES prehlásenie o zhode č.142.

CE 12	EN 998-1
Priemyselne vyrábaná jednovrstvová omietka s určenými parametrami (OC), pre vnútorné a vonkajšie použitie.	
Trieda reakcie na oheň	A1
Prídržnosť po cykloch zretia	0,5 N/mm ² - FP:B
Pevnosť v tlaku	CS III 3,5-7,0 N/mm ²
Vodopriepustnosť po cykloch zretia	≤1 ml/cm ² po 48 hodinách
Súčiniteľ paropriepustnosti	μ 15/35
Súčiniteľ tepelnej vodivosti (priemerná tabuľková hodnota P-50%)	0,93 W/mK(λ10, dry)
Celková hustota v suchom stave	≤ 1800 kg/m ³
Pevnosť – prídržnosť po cykloch zretia	0,5 N/mm ² -FP:B
Obsah nebezpečných látok	Viz. Karta bezpečnostných údajov (MSDS)

Výrobok má Osvedčenie v rozsahu radiačnej hygieny.

■ Stierkovanie

Príprava podkladu

Podklad musí byť suchý, stabilný, rovný a nosný tzn. primerane pevný, zbavený vrstiev, ktoré môžu oslabiť prídržnosť, hlavne prachu, špiny, vápna, olejov, tukov, vosku, zbytkov olejovej a emulznej farby. Uvoľnené časti povrchu je potrebné odstrániť pomocou kovovej kefy. V prípade, keď je podklad príliš savý, je potrebné ho napenetrovať emulziou ATLAS GIPS GRUNTO - PRIM.

Príprava hmoty

Materiál z vreca vsypať do nádoby s vodou (pomery sú uvedené v technických údajoch) a rozmiešať ručne alebo rýchlomešným miešadlom až vznikne celistvá konzistencia. Hmotu nechať 5 minút odstáť a následne ešte raz premiešať. Hmota je vhodná k použitiu ihneď po premiešaní a je potrebné ju spotrebovať v priebehu cca 2 hodín.

Stierkovanie

Hmota sa nanáša rovnomerne pomocou hladkého nerezového hladidla a v priebehu práce zahladzuje. Pred stierkovaním sa odporúča vyplniť úbytky podkladu. Povrch sa zahladzuje filcovým hladidlom alebo po vyschnutí sa brúsi brusným papierom. Otvorená doba práce (od naniesenia do zahľadania) závisí od savosti podkladu, okolitej teploty a konzistencie hmoty.

Ochrana

V priebehu schnutia je potrebné zaistiť vhodnú ventiláciu miestností. Chrániť pred príliš rýchlym schnutím napr. povrch zvlhčovať vodou.

Maľovanie

Povrch stierky je možné natierať vnútornou alebo fasádnou farbou, v závislosti od miesta použitia.

■ Spotreba

Priemerná spotreba je 1,5 kg hmoty na 1 m² povrchu na 1 mm hrúbky vrstvy.

■ Dôležité dodatočné informácie

- Použitie nevhodného množstva vody k príprave hmoty (nezhodného s pokynmi uvedenými v technickej karte) môže spôsobiť zníženie pevnostných parametrov stierky.
- Pracovné náradie umyť čistou vodou ihneď po použití. Ťažko odstraniteľné zvyšky tvrdej hmoty odstrániť prostriedkom ATLAS SZOP.
- Dráždivý preparát – obsahuje cement. Dráždi oči, dýchacie cesty a pokožku. Riziko vážneho poškodenia očí. Môže spôsobiť precitlivosť v kontakte s pokožkou. S ohľadom na obsah prachu preparát môže mechanicky dráždiť oči a dýchacie cesty. Uchovávať mimo dosahu detí. Pri zasiahnutí očí okamžite dôkladne vypláchnuť veľkým množstvom vody a vyhľadať lekársku pomoc. Používať vhodný ochranný odev, ochranné rukavice a ochranné okuliare alebo tvárový štít. Pri požití ihneď vyhľadať lekársku pomoc, ukázať obal alebo etiketu. Postupovať v súlade s kartou bezpečnostných údajov.
- Výrobok prepravovať a skladovať v hermeticky uzavretých vreciach, v suchých podmienkach (najlepšie na paletách). Chrániť pred vlhkosťou. Doba skladovania za podmienok zhodných s uvedenými požiadavkami je 12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale. Obsah rozpustného chrómu (VI) v hotovej hmote výrobku je $\leq 0,0002\%$.

■ Balenie:

Papierové vrecia: 5 kg, 20 kg

Paleta: 1100 kg vo vreciach 5 kg, 1080 kg vo vreciach 20 kg

Tieto informácie sú iba základnými pokynmi týkajúcimi sa použitia výrobku. Práce s výrobkom je potrebné vykonať v súlade s bezpečnostnými predpismi a stavebnými skúsenosťami. S vydaním tejto technickej karty všetky predchádzajúce sú neplatné.

Dátum aktualizácie: 27.09.2012



ATLAS GIPS STONER

Sádrová stierka pre špárovanie bez použitia pásky



- špárovanie sadrokartónových dosák bez použitia pásky
- elastická a odolná voči praskaniu
- veľmi dobrá tvárnosť
- vysoká pevnosť spoja
- hrúbka vrstvy do 15 mm



Určenie:

Špárovanie sadrokartónových dosák – bez nutnosti použitia dodatočnej výstuže – pásky alebo fizeľínu v prípade dosák s výrobne ukončenými hranami.

Oprava povrchov stien a stropov – odporúča sa na sádrové podklady, na miestne opravy povrchov sádrových omietok, stierok alebo sadrokartónových dosák.

Druhy podkladov – sadrokartónové dosky so závodne profilovanými alebo na stavbe dorezavanými hranami, sádrové omietky a stierky.

Vlastnosti

Elastická – suchá zmes je modifikovaná špeciálnymi polymérmi a vhodným množstvom celulóзовých vlákien pre určený rozsah použitia. Vlákna spevňujú a zahusťujú štruktúru tvrdej sádry, zvyšujú odolnosť na prípadné praskanie.

Tvárnosť – ľahko sa spracováva a nanáša zároveň v priebehu špárovania dosák ako i v priebehu konečného stierkovania a profilovania povrchu.

Zvýšená pevnosť – zaisťuje trvalé, pevné a elastické spojenie sadrokartónových dosák.

Vyznačuje sa nízkym zmrštením v priebehu schnutia – vo vrstve sádry nie je vnútorné, dodatočné pnutie, čo zaisťuje vysokú stabilitu spoja (bez efektu natáhovania nanesenej hmoty).


Technické údaje

ATLAS GIPS STONER sa vyrába v podobe suchej zmesi s podielom alfa sádry, minerálnych plnidiel a modifikačných prostriedkov.

Násypná hustota (suchej zmesi)	cca 0,9 kg/dm ³
Objemová hustota hmoty (po rozmiešaní)	cca 0,9 kg/dm ³
Hustota v suchom stave (po zviazaní)	1,2 kg/dm ³
Pomery zmesi, voda/suchá zmes	cca 0,5 l/1 kg cca 5,0 l/10 kg cca 10,0 l/20 kg
Max hrúbka jednej vrstvy	2 mm / 15 mm
Pevnosť v ohybe	≥ 3,0 N/mm ²
Pevnosť v tlaku	≥ 6,0 N/mm ²
Teplota prípravy hmoty a podkladu a tiež okolitá	+10 °C až +25
teplota v priebehu práce	°C
Vlhkosť v miestnosti v priebehu práce	do 70%
Doba spracovateľnosti	cca 60 minút

Technické požiadavky

ATLAS GIPS STONER spĺňa požiadavky PN-EN 13963 ES prehlásenie o zhode č. V/22.

 12	EN 13963
Stierková hmota pre špárovanie sadrokartónových dosák, pre použitie bez páskov typ 4B, pre ručné nanášanie, štandardný čas viazania 4B-EN 13963	
Trieda reakcie na oheň	A1
Použitie	vnútri budovy
Obsah síranu vápenatého	> 260 N



Špárovanie dosák

Príprava podkladu

Požiadavky pre konštrukcie zo sadrokartónových dosák:

- stabilné a dostatočne pripevnené k podkladu alebo k profilom. Odporúča sa dosky špárovať po ukončení všetkých mokrych prác v miestnostiach, pri stabilnej vlhkosti a okolitej teplote,
- pripevnené s ponechaním medzery cca 2 mm medzi susedujúcimi doskami,
- dilatácia medzi doskami a konštrukčnými prvkami budovy musia zaistiť vznik kontrolovaného vrypu,

Požiadavky pre hrany sadrokartónových dosák

- okraje dosák dorezávaných na stavbe je potrebné spracovať nožom pod vhodným uhlom,
- očistené od prachu a iných vrstiev, ktoré môžu znížiť prídržnosť,
- v prípade príliš veľkej savosti napenetrované emulziou ATLAS GIPS GRUNTO – PRIM.

UPOZORNENIE: Penetrácia je povinná v prípade špárovania dosák s fázovanými hranami v priebehu stavby alebo rekonštrukcií. Všetky kovové prvky, ktoré sa môžu týkať so sádro, je potrebné ošetriť protikoróznym náterom.

Príprava hmoty

Materiál z vreca vsypať do nádoby s vodou (pomery sú uvedené v technických údajoch) a nechať cca 3 - 5 minút odstáť a následne rozmiešať ručne alebo rýchlomešným miešadlom na sádro. Pripravenú hmotu je potrebné spotrebovať v priebehu cca 60 minút.

Špárovanie bez použitia pásky

Práce je potrebné vykonať vo dvoch etapách. Najprv sa hmota nanáša priečne do okrajov dosák, priamo do priestoru medzi susedujúcimi doskami. Hmotu nanášať podľa možnosti čo najhlbšie. Prebytok hmoty stiahnuť a rozotrieť po celej dĺžke špáry. Takto vyplnené špáry ponechať až sádra ztvrdne. Následne pripraviť ďalšiu várku sádry, naniesť na špáru a rozotrieť až bude povrch rovný a hladký. Po vyschnutí prípadné nerovnosti vybrúsiť jemnozrným brusným papierom.

Špárovanie s použitím pásky

Hmotu naniesť priamo do priestoru medzi susedujúcimi doskami. Hmotu nanášať podľa možnosti čo najhlbšie. Do čerstvej hmoty vtlačiť pásku (sieťkovú, papierovú) alebo fizeľín, tak, aby dôkladne priliehala k povrchu. Povrch pásky pokryť tenkou vrstvou sádry a nechať stvrdnúť. Po stvrdnutí sádry naniesť ďalšiu vrstvu o šírke väčšej ako prvá vrstva. V prípade špárovania dosák s okrajmi dorezávanými na stavbe, šírka druhej vrstvy by mala byť minimálne 40 mm, aby povrch dosky bol rovný. Po vyschnutí prípadné nerovnosti vybrúsiť jemnozrným brusným papierom. V priebehu vysychania špáry je potrebné sa vyhnúť priamemu slnečnému žiareniu, prievanu, prudkým, premenlivým teplotám v miestnosti a tiež zaistiť vhodnú ventiláciu.



Spotreba

Priemerná spotreba je cca 0,50 kg na 1 bm spojenia sadrokartónových dosák. Spotreba závisí od hrúbky, tvaru a spôsobu profilovania okrajov sadrokartónových dosák.

Dôležité dodatočné informácie

- V prípade dosák dorezávaných na stavbe, pripevňovaných v jednej vrstve alebo v miestach, v ktorých prevádzkové podmienky umožňujú vznik prnutia (napr. podkrovia), sa odporúča spevniť spojenia pomocou pások zo skelného vlákna, papiera alebo fizeľínu.
- Hmotu pripravovať v čistých nádobách (zvyšky tvrdej sádry skraccujú čas tvrdnutia čerstvej sádrovej hmoty).
- Sadrokartónové dosky sa nemontujú na podkladoch náchylných na vlhkosť.
- Všetky kovové prvky, ktoré sa môžu týkať so sádro, je potrebné ošetriť protikoróznym náterom.
- Používať náradie z nerezu, ktoré je potrebné umyť čistou vodou ihneď po použití.
- Dráždi oči a pokožku. Nevdychovať p, je prach. Pri zasiahnutí očí okamžite dôkladne vypláchnuť veľkým množstvom vody a vyhľadať lekársku pomoc. Používať vhodný ochranný odev, ochranné rukavice a ochranné okuliare alebo tvárový štít. Postupovať v súlade s kartou bezpečnostných údajov.
- Výrobok prepravovať a skladovať v hermeticky uzavretých vreciach, v suchých podmienkach (najlepšie na paletách). Chrániť pred vlhkosťou. Doba skladovania za podmienok zhodných s uvedenými požiadavkami je 12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale. Nedodržanie týchto pokynov môže mať vplyv na užitkové parametre výrobku.

Balenie:

Papierové vrecia: 10 kg,
Paleta: 1000 kg vo vreciach 10 kg,

Tieto informácie sú iba základnými pokynmi týkajúcimi sa použitia výrobku. Práce s výrobkom je potrebné vykonať v súlade s bezpečnostnými predpismi a stavebnými skúsenosťami. S vydávaním tejto technickej karty všetky predchádzajúce sú neplatné. Dátum aktualizácie: 12.07.2012



ATLAS GIPS RAPID

Hotová polymérová stierková zmes



- hotová k použitiu
- hrúbka vrstvy do 3 mm
- optimálne zvolená tvrdosť
- pre ručné a strojné nanášanie
- snehobiela



Určenie

Vykonávanie povrchových hladných vrstiev - Vykonávanie povrchových hladných vrstiev.

Prispôbený k ručnému alebo strojnému nanášaniu.

Druhy podkladov – povrchy z betónu, pórovitého betónu, sadrové omietky, cementové a vápennocementové dosky, sadrokartónové dosky.

Druhy vrstiev konečnej úpravy– maliarske nátery, tapety.

Vlastnosti

Možnosť použitia veľmi tenkej vrstvy – umožňuje prispôbiť množstvo nakladaného materiálu k vlastnostiam podkladu a znížiť jeho spotrebu.

Veľmi drobná zrnitosť – umožňuje získanie veľmi hladkého povrchu, ktorý stanoví dokonale podklad pod maľovanie a tapetovanie.

Vysoká príľnavosť k podkladu – získaná vďaka vhodnému obsahu polymérov.

Pružná a odolná voči prasklinám – vrstva stvrdnutého materiálu je odolná voči prasklinám, ako v priebehu väzania a vysychania povrchových hladných vrstiev, tak aj v priebehu jej používania.

Jednoduchá k maľovaniu – jednoliata, snehobiela farba povrchových hladných vrstiev zjednodušuje jej pomalovanie, znižuje sa ako spotreba farby tak aj náklady samého maľovania.

Pohodlná v použití–je dodávaná v priamo hotovej podobe k použitiu, čo umožňuje ponechanie nevyužitej hmoty vo vedre a použitie jej v neskoršom termíne, počas celej doby použiteľnosti, čiže do 12 mesiacov od dátumu výroby.



Technické údaje

ATLAS GIPS RAPID je vyrábaná hmota na základe živcových spojív, minerálnych plnív a modifikátorov.

Max. hrúbka vrstvy	3 mm
Teploty prípravy hmoty ako aj podkladu a okolia v priebehu prác	od +5°C do +25°C
Vlhkosť v miestnosti počas prác	do 70%
Doba vysychania	cca. 6 h (vrstva hrúbky 1 mm teplota +20°C, vlhkosť 50%)

Technické požiadavky

ATLAS GIPS RAPID spĺňa požiadavky PN-EN 15824:2009. Prehlásenie o zhode EU č. GIPS 109.

CE 10	EN 15824:2009
Polymérová zmes	
Reakcia na oheň	trieda C
Príľnavosť k betónu	min. 0,3 N/mm ²
Tepelná vodivosť v 90% relatívnej vlhkosti	1,28 W/mK



■ Vykonávanie stierky

Príprava podkladu

Podklad musí byť:

- **stabilný** – dostatočne tuhý a primerane dlho sezonovaný. Uznáva sa, že doba sezonovania podkladov (v normálnych podmienkach, čiže 20 °C i 55 % vlhkosti – v iných podmienkach doba vysychania sa môže predĺžiť):
 - pre nové sadrové omietky (napr. ATLAS GIPS SOLARIS), cementové vápennocementové omietky, minimum 1 týždeň na každý cm hrúbky,
 - pre betónové steny a stropy, minimum 28 dní,
- **suchý** – vlhkosť nesmie prekročiť 3%,
- **očistený** – z vrstiev, ktoré môžu znížiť príľnavosť povrchových hladných vrstiev, najmä z prachu, špiny, vápna, masťot, vosku, zvyškov farieb a antiadhéznych prípravkov,
- **napenetrovaný**
 - emulziou ATLAS UNI-GRUNT - v prípade nadmernej nasiakavosti podkladu,
 - spojovacou vrstvou ATLAS GIPS ADHER - keď podklad má nízku nasiakavosť alebo sa charakterizuje hladkým povrchom (napr. betónové steny)..

Príprava hmoty

Obsah obalu vymiešajte pomocou vrtačky s voľnobežnými otáčkami, cieľom vyrovnania konzistencie. Nesmie sa miešať s inými materiálmi, riediť ani zahusťovať.

Nakladanie povrchových hladných vrstiev

Hmotu nakladajte prostredníctvom hladkej špachtle z nehrdzavejúcej ocele rovnomerne, silne pritláčajúc k podkladu. Práca sa odporúča začínať od stropu, nakladaním stierky pásmi smerom od okna do vnútra miestnosti, ťahajúc špachtľu k sebe, a na steny sa hmota nakladá smerom od podlahy k stropu, vykonávajúc pohyb špachtľou zdola smerom hore. Ďalšia vrstva môže byť nakladaná po úplnom stvrdnutí predchádzajúcej vrstvy. V prípade strojného nakladania, nanesenú vrstvu treba vyrovnat špachtľou, a eventuálny nadbytok hmoty dať späť do obalu. Stierkovanie sa vykonáva po úplnom vyschnutí povrchu. V priebehu prác si treba dávať pozor, aby sa nezašpinila látka, ktorá naďalej zostáva v obale, pretože to môže spôsobiť zníženie jej parametrov. Nevyužitá látka, ktorá zostala v obale, musí zostať zabezpečená fóliou, a obal sa musí tesne zatvoriť.

Koncová úprava

Pred začiatkom koncových úprav povrch stierky musí byť patrične suchý a očistený z prachu, ktorá vznikla počas stierkovania. K napenetrovaniu stierky pod maľovanie akrylátovými farbami, sa odporúča ATLAS UNI-GRUNT. Okrem toho, pred maľovaním a tapetovaním treba previesť penetrovanie podkladu s v súlade s pokynmi výrobcu farby alebo tapety.



■ Spotreba

Priemerná spotreba je: cca 1,0 kg hmoty na 1 m².

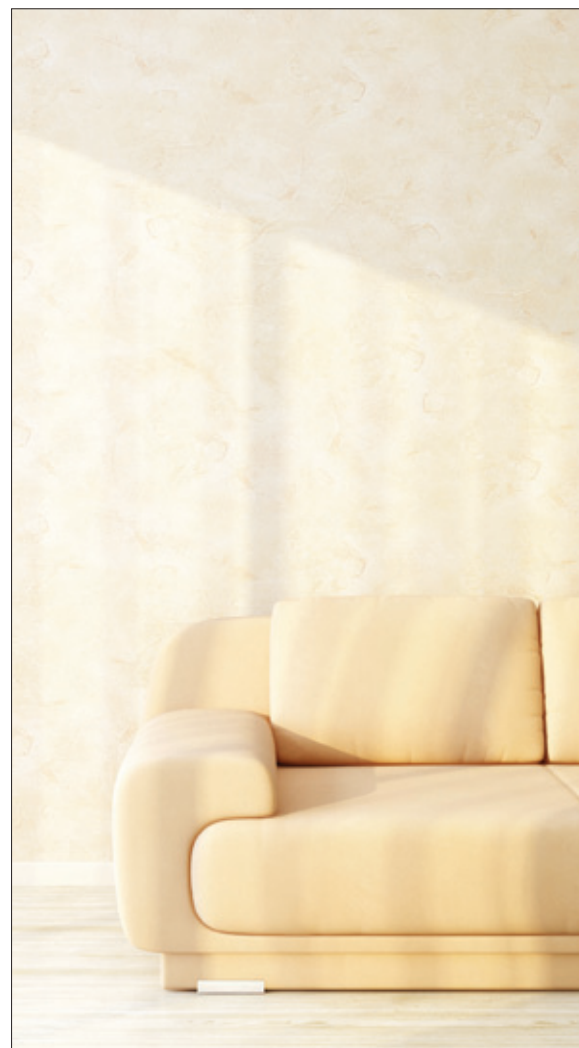
■ Dôležité dodatočné informácie

- Stierka sa nesmie vykonávať na podkladoch vystavených na bezprostredné pôsobenie vlhkosti.
- Stierka sa neodporúča vykonávať v miestnostiach, kde relatívna vlhkosť vzduchu dlhšiu dobu prekračuje 70%.
- Nástroje čistite čistou vodou, hneď po ich použití.
- Materiál prevádzajte a prechovávajte v tesne uzavretých vreciach, v suchých podmienkach, v plusovej teplote (najlepšie na paletách). Chráňte pred prehriatím. Nádoby nenechávajte otvorené. Doba použiteľnosti hmoty v podmienkach, ktoré sú v súlade s uvedenými požiadavkami vynáša do 12 mesiacov od dátumu výroby umiestneného na obale. Nedodržovanie vyššie uvedených pokynov môže mať vplyv na kvalitatívne parametre výrobku.

■ Balenie

Umelohmotné nádoby 2 kg, 8 kg, 18 kg, 28 kg
Paleta: 320 kg v obaloch 2 kg, 640 kg v obaloch 8 kg, 702 kg v obaloch 18 kg, 672 kg v obaloch 28 kg.

Tieto informácie sú iba základnými pokynmi pre použitie výrobku, práce s výrobkom je potrebné vykonať v súlade s bezpečnostnými predpismi a stavebnými skúsenosťami. Všetky predošlé technické listy sa dňom publikácie tohto technického listu stávajú neplatné. Dátum aktualizácie: 2012-06-18





ATLAS GIPS SOLARIS

sadrová omietková zmes pre ručnú aplikáciu



- ručné omietanie stien a stropov
- hrúbka vrstvy 8-30 mm
- optimálny čas spracovateľnosti (120 minút)
- široký rozsah použitia
- vysoká efektívnosť



Určenie

Vykonávanie jednovrstvových omietok – v interiéroch budov, v miestnostiach s normálnou vlhkosťou vzduchu, ako aj v kuchyniach, kúpeľniach, sa odporúča na steny aj stropy.

Údržbárske a opravárenské práce – spracovanie zárubne počas montáže alebo výmeny okien, dverí a parapetní, ako aj doplnenie väčších úbytkov (do 3 cm hĺbky) a vyplnenie brázd na stenách a stropoch.

Prispôbená k ručnému nanášaniu – doba spracovania je prispôbená k ručnej technológii vykonávania sadrových omietok

Druhy omietaných podkladov – stropy a steny z tehál, tvárnic a iných tohto typu keramických alebo silikátových materiálov; povrchy z betónu a pórovitého betónu
Druhy vrstiev konečnej úpravy – sadrové povrchové hladené vrstvy, keramické obklady, maliarske nátery a tapety.

Vlastnosti

Jednovrstvová omietka – ekonomická, rýchla a jednoduchá vo vykonávaní, nevyžaduje žiadne dodatočné končiacie práce, hneď sa získava rovný a veľmi hladký povrch.

Široký rozsah používania – hrúbka omietky už od 8 mm, maximálna hrúbka omietky na stropoch 15 mm, a na stenách 30 mm.

Optimálny čas spracovania 120±15 min – umožňuje pohodlné nakladanie a ukončenie povrchu omietky.

Vysoká efektívnosť – rozhodne väčšia ako v prípade použitia tradičných cementových alebo vápenocementových omietok.

Odolný voči praskaniu spôsobenému zmršťovaním počas viazania a vysychania
Zaisťuje priaznivú mikroklimu v miestnostiach – má priaznivý vplyv na zdravie a sebavedomie užívateľov.



Technické údaje

ATLAS GIPS SOLARIS sa vyrába v podobe suchej zmesi na základe syntetickej sady, minerálnych plnív a modifikátorov.

Násypná hustota (suchej zmesi)	cca. 0,8 kg/dm ³
Objemová hustota zmesi (po vymiešaní)	cca. 0,95 kg/dm ³
Pomer miešania pre použitie voda / suchá zmes	cca. 0,6 l / 1 kg
	cca. 15 l / 25 kg
Min. / max. hrúbka omietky: na stenách na stropoch	8 mm / 15 mm
Min. / max. hrúbka omietky: na stenách na stropoch	8 mm / 30 mm
Príľnavosť	≥ 0,3 N/mm ²
Teplota prípravy hmoty, ako aj podkladu a okolia počas prác	od +5°C do +25°C
Vlhkosť v miestnosti počas prác	do 70%
Doba spracovateľnosti	120±15 minút
Doba pripravenosti k práci	cca. 30 minút

Technické požiadavky

ATLAS GIPS SOLARIS spĺňa požiadavky PN-EN 13279-1:2009. Prehľadzenie o zhode EU č. V/25.

CE 10	EN 13279-1 - B1/20/2
Sadrová omietka pre ručné nakladanie	
Trieda reakcie na oheň	A1
Akustická izolácia	NPD
Tepelný odpor	NPD

Omietanie

Príprava podkladu

Podklad musí byť:

- **stabilný** – dostatočne tuhý a primerane dlho sezonovaný. Uznáva sa, že doba sezonovania betónových podkladov je minimum 28 dní,
 - **suchý** – vlhkosť nesmie prekročiť 3%,
 - **očistený** – z vrstiev, ktoré môžu znížiť príľnavosť omietky, najmä z prachu, špiny, vápna, masntôt, vosku, zvyškov farieb a antiadhéznych prípravkov,
 - **napenetrovaný**
 - emulziou pre základný náter ATLAS UNI-GRUNT - v prípade nadmernej nasiakavosti podkladu,
 - spojovacou vrstvou ATLAS GIPS ADHER - keď podklad má nízku nasiakavosť alebo sa charakterizuje hladkým povrchom (napr. betónové steny a stropy)
- Všetky ocelové elementy, ktoré sa môžu stykať s omietkou musia byť zabezpečené proti korózii

Príprava omietky

Materiál vysypte z vreca do nádoby vodou (pomer je uvedený v Technických údajoch), nechajte voľne stáť, do plného nasýtenia sadry vodou, a nasledovne ho ručne alebo mechanicky vymiešajte (vrtáčkou s miešacím nástavcom pre sadru), až kým získa jednoliatu konzistenciu bez hrudiek. Malta spotrebujte v priebehu cca. 30 minút od prípravy.

Nakladanie omietky

Omietku je treba vykonávať ako jednovrstvovú. Vďaka použitiu omietkových líšt získa sa predpokladanú hrúbku omietky, kontroluje sa tiež spotreba malty a získa sa ideálnu rovinnú plochu stien. Hrany okenných a dverových otvorov a rohy stien sa môžu dodatočne zosilniť namontovaním kovových sieťkovaných rohových líšt. Malta sa nakladá murárskou lyžicou alebo hladidlom, začínajúc od stropu. Na stropoch sa omietka nakladá pásmi, pričom hrúbka vrstvy sa necháva od 8 do 15 mm. Na stenách sa malta nakladá pásmi smerom dole od podlahy k stropu, hrúbka vrstvy je pritom od 8 do 30 mm. Naložená malta sa na začiatku vyrovnáva pri použití laty „H“, pričom sa dopĺňa eventuálne úbytky. Nasledovne po čiastočnom stvrdnutí malty, je nutné vyrobiť rovinnú plochu pomocou dlhej špachtle (perá) alebo trapézovej laty. Ďalšou činnosťou, ktorá sa vykoná po príslušnom stvrdnutí omietky je jej pokropenie vodou v podobe hmly a vykonanú a zatieranie hladidlom so špongiou, cieľom vyťahnutia „mliečka“. V koncovej etape viazania, po charakteristickom zmatovaní mliečka, je nutné ho rovnomerne rozotrieť pod celom povrchu pomocou dlhej špachtle. Pozor! V miestach, kde je plánované pripevnenie keramických dlaždičiek treba ponechať bez zatierania.

Ošetrenie omietky

Čerstvú sadrovú omietku treba prvých 24 hodín od naloženia chrániť pred priamym oslnením a prievanom, neskôr sa odporúča intenzívne vetranie miestností. Doba vysychania omietky o hrúbke 15 mm, v správne ventilovanej miestnosti a pri teplote vyššie 15oC, je približne 14 dní.

Koncová úprava

Pred začiatkom koncových úprav povrch omietky musí byť patrične suchý. K penetrovaniu omietky pod stierku ATLAS GIPS FORTIS alebo ATLAS GIPS RAPID je treba použiť ATLAS UNI-GRUNT.



Spotreba

Priemerná spotreba je cca 0,85 kg omietky/ 1 m² / 1 mm hrúbky vrstvy.

Dôležité dodatočné informácie

- Hmotu pripravujte v čistých nádobách (zvyšky zviazanej sadry skracujú čas viazania čerstvej sadrovej hmoty).
- Omietka sa nesmie vykonávať na podkladoch vystavených na bezprostredné pôsobenie vlhka.
- Sadrová omietka sa neodporúča vykonávať v práčovniach a iných miestnostiach, kde relatívna vlhkosť vzduchu dlhšiu dobu prekračuje 70%.
- Počas vysychania omietky sa treba vyhýbať priamemu oslneniu a prievanom a je potrebné zaistiť dobrú ventiláciu miestnosti.
- Náradie čistite čistou vodou, hneď po ich použití.
- Prípravok je dráždivý. Pôsobí dráždivo na oči. Chráňte pred deťmi. Nevychudajte prach. Vyhýbajte sa zanečisteniu kože a očí. Zanečistené oči okamžite prepláchnite veľkým množstvom vody a vyhľadajte lekársku pomoc. Nevypúšťajte prípravok do kanalizácie, a výrobok ako aj obal odstráňte bezpečným spôsobom. Noste príslušné ochranné rukavice. Noste príslušný ochranný odev a okuliare, alebo ochranu. V prípade prehltnutia okamžite vyhľadajte lekársku pomoc – lekárovi ukážte obal alebo etiketu. Postupujte v súlade s Kartou charakteristiky.
- Materiál prevážajte a prechovávajte v tesne uzavretých vreciach, v suchých podmienkach (najlepšie na paletách). Chráňte pred vlhkom. Doba použiteľnosti malty v podmienkach, ktoré sú v súlade s uvedenými požiadavkami vynáša do 6 mesiacov od dátumu výroby umiestneného na obale. Nedodriavanie vyššie uvedených pokynov môže mať vplyv na kvalitatívne parametre výrobku.

Balenie

Papierové vrecia 25 kg

Paleta: 1050 kg vo vreciach 25 kg

Tieto informácie sú iba základnými pokynmi pre použitie výrobku, práce s výrobkom je potrebné vykonať v súlade s bezpečnostnými predpismi a stavebnými skúsenosťami. Všetky predošlé technické listy sa dňom publikácie tohto technického listu stávajú neplatné. Dátum aktualizácie: 2010-12-10





ATLAS GIPS BONDER

Lepidlo pre sadrokartónové dosky



- veľmi vysoká príľnavosť k podkladu a povrchu sadrokartónových dosák
- vysoká tvárnosť v priebehu prilepovania dosky
- optimálny čas spracovateľnosti
- vysoká trvanlivosť spojenia
- hrúbka vrstvy 5 - 20 mm



Určenie

Prilepovanie sadrokartónových dosák – v priebehu dokončovania vnútorných stien, v priebehu opravárskych prác alebo dokončovania nových miestností.

Montáž štukatúry a iných dekoračných elementov vyrobených zo sadry.

Prilepovanie spojených dosák pre tepelnú a akustickú izoláciu.

Vyplňovanie úbytkov o hĺbke do 20 mm, v minerálnych podkladoch.

Druhy podkladov – steny z tehál, blokov, tvárnic a iných tohto typu keramických alebo silikátových materiálov; povrchy z betónu a pórovitého betónu, cementové omietky a vápenocementové omietky.

Vlastnosti

Vysoká tvárnosť – lepidlo sa jednoducho nakladá, a behom nastavovania a pritlačenia dosky ľahko mení svoj tvar, prispôsobujúc sa k nerovnostiam podkladu.

Optimálny čas spracovateľnosti – doba viazania zostala predĺžená, aby umožnila ľahšie naloženie lepidla a jednoduché nastavenia a korigovanie dosák do požadovanej polohy.

Vysoká trvanlivosť – zaručuje trvalé a primerane silné spojenie sadrokartónových dosák s podkladom.

Nízke zmrštenie po zviazaní – bez vnútorných prasklín a dodatočného napätia vo vrstve lepidla, už po jeho zviazaní, zaručuje vysokú stabilitu získaného spoja.

Technické údaje

ATLAS GIPS BONDER je vyrábaný v podobe suchej zmesi na základe prírodnej sadry ako aj minerálnych plnív a modifikátorov.

Násypná hustota (suchej zmesi)	cca. 1,10 kg / dm ³
Objemová hustota zmesi (po vymiešaní)	cca. 1,56 kg / dm ³
Hustota v suchom stave (po zviazaní)	cca. 1,03 kg / dm ³
Pomer miešania voda / suchá zmes	cca. 0,5 l / 1 kg cca. 12,5 l / 25 kg
Min. / max. hrúbka vrstvy	5 mm / 20 mm
Pevnosť v ohybe	min. 2,5 MPa
Pevnosť v tlaku	min. 6,0 MPa
Teploty prípravy hmoty ako aj podkladu a okolia v priebehu prác	od +5 °C do +30 °C
Vlhkosť v miestnosti počas prác	do 70%
Doba spracovateľnosti	cca. 45 minút
Doba pripravenosti k práci	cca. 15 minút

Technické požiadavky

ATLAS GIPS BONDER spĺňa požiadavky PN-EN 14496:2007. Prehlásenie o zhode EU č. V/18.

CE 10	EN 14496
Sadrové lepidlo pre spojené dosky, používané v tepelnej a akustickej izolácii ako aj pre sadrokartónové dosky	
Trieda reakcie na oheň	A1
Príľnavosť	≥ 0,06 MPa
Obsah síranu vápenatého	≥ 30%
Otvorená doba	≥ 45 min
Nebezpečné substancie	NPD



■ Omietanie

Príprava podkladu

Podklad musí byť:

- **stabilný** – dostatočne tuhý a primerane dlho sezonovaný. Uznáva sa, že doba sezonovania betónových podkladov je minimum 28 dní,
- **suchý** - vlhkosť nesmie prekročiť 3%,
- **očistený** - z vrstiev, ktoré môžu znížiť príľnavosť omietky, najmä z prachu, špiny, vápna, masntôt, vosku, zvyškov farieb a antiadhéznych prípravkov,
- **napenetrovaný základnou náterovou farbou**
 - emulziou pre základný náter ATLAS UNI-GRUNT – v prípade nadmernej nasiakavosti podkladu,
 - spojovacou vrstvou ATLAS GIPS ADHER – keď podklad má nízku nasiakavosť alebo sa charakterizuje hladkým povrchom (napr. betónové steny).

Všetky ocelové elementy, ktoré sa môžu stykať s omietkou musia byť zabezpečené proti korózii.

Príprava malty

Materiál vysypte z vreca do čistej nádoby vodou (pomer je uvedený v Technických údajoch) a vymiešajte ručne alebo mechanicky (vrtáčkou s miešacím nástavcom) až kým získa jednoliatu konzistenciu bez hrudiek. Lepidlo využite v priebehu cca 45 minút od prípravenia.

Prilepovania dosák

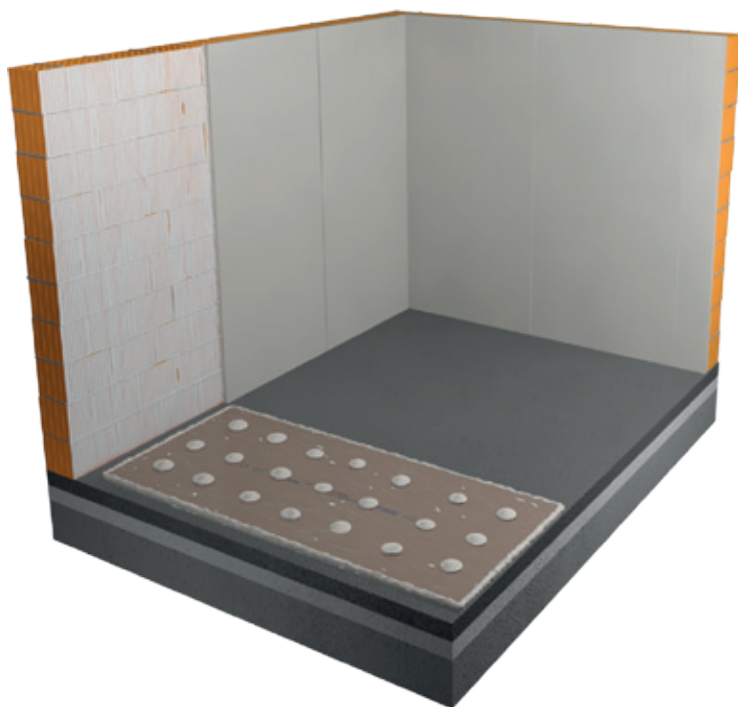
Spôsob nanášania lepidla a prilepovania dosák závisí od rovnosti podkladu

Veľmi rovné podklady: dosku položte vodorovne na podlahe, lícovou vrstvou smerom dolu, naneste lepidlo prostredníctvom zúbkovaného hladidla (výška zúbkov 8 - 10 mm), dosku uneste a pritlačte k stene.

Rovné podklady (nerovnosti do 20 mm): dosku položte vodorovne na podlahe, lícovou vrstvou smerom dolu, naneste lepidlo murárskou lyžicou alebo lopatkou, plackami o priemere cca 10 cm a hrúbke do 20 mm, v odstupoch 30 – 40 cm, niekoľko placiek lepidla dodatočne roziahnite pozdĺž hrany dosky. Dosku uneste a pritlačte k stene.

Nerovné podklady (nerovnosti väčšie ako 20 mm): ak stene prílepte „na placky“, useknuté zvislé a vodorovné pásy sadrokartónových dosák o šírke cca 10 cm. Pásy, s odstupom približne 60 cm, musia vyznačiť jednu rovinnú plochu. K takto pripravenej konštrukcii prílepujte príslušnú vrstvu dosák.

Pozor! Nezávisle od spôsobu prilepovania dosák je potreba nechať dilatčné medzery medzi doskami a podlahou (cca 10 mm), doskami a stropom (cca 5 mm) a medzi susediacimi doskami (cca 2 mm). Prilepovania a zmena polohy dosák je možné približne 10 - 15 min od naloženia lepidla (v závislosti od podkladu a teploty v miestnosti). V priebehu vysychania lepidla vetrajte miestnosť, vyhýbajte sa prievanom a priamemu oslneniu.



■ Spotreba

Priemerná spotreba je cca 2,5 – 5,0 kg lepidla/ 1 m² sadrokartónovej dosky. Spotreba závisí od rovnosti podkladu a použitej metódy lepenia dosák

■ Dôležité dodatočné informácie

- Lepidlo pripravujte v čistých nádobách (zvyšky zviazanej sadry skracujú čas viazania čerstvej sadrovej hmoty)
- Nepoužívajte sadrové lepidlo k prilepovaniu dosák na povrch stropov (odporúča sa montáž na rošte).
- Sadrokartónové dosky sa nesmú montovať na podklady, ktoré sú vystavené na priame pôsobenie vlhka.
- Nástroje je nutné čistiť čistou vodou, hneď po ich použití. Chráňte oči a kožu. Pri bezprostrednom kontakte s očami vyhľadajte lekára. Postupujte v súlade s Kartou charakteristiky
- Materiál je potrebné prevážať a prechovávať v tesne uzavretých vreciach, v suchých podmienkach (najlepšie na paletách). Chráňte pred vlhkom. Doba použiteľnosti malty v podmienkach, ktoré sú v súlade s uvedenými požiadavkami vynáša do 12 mesiacov od dátumu výroby umiestenej na obale. Nedodržovanie vyššie uvedených pokynov môže mať vplyv na kvalitatívne parametre výrobku.

■ Balenie

Papierové vrecia 25 kg

Paleta: 1050 kg vo vreciach 25 kg

Tieto informácie sú iba základnými pokynmi pre použitie výrobku, práce s výrobkom je potrebné vykonať v súlade s bezpečnostnými predpismi a stavebnými skúsenosťami. Všetky predošlé technické listy sa dňom publikácie tohto technického listu stávajú neplatné. Dátum aktualizácie: 2010-12-10





GIPSAR UNI – SPEVNENÝ POLYMÉRMI

Biela sádrová stierka

- sádrová stierka spevnená polymérmi
- optimálna tvrdosť
- ideálne sa nanáša na podklad
- veľmi dobré krytie farbou
- snehobiely farebný odtieň



DVOJITÉ
VIAZANIE
SADRA + POLYMERY

Určenie

Odporúča sa pre vykonanie sádrových stierok na stenách a stropoch.
Vhodný pre vyplňovanie malých úbytkov na stenách a stropoch – môže sa používať na opravy povrchov pred nanesením stierky.

Druhy podkladov – betón, plynobetón, cementové, vápenocementové a sádrové omietky.

Druhy ukončovacích vrstiev – farba a tapety.

Vlastnosti

Dvojité viazanie – dva rovnobežne procesy – sieťovanie živice a tvorba krištálickej siete sadry – spevňujú celú vrstvu stierky, zlepšujú jej pevnostné parametre a zvyšujú prídržnosť k podkladu.

Má zvýšenú tvrdosť – síla medzikrištálických viazaní v sádre je zvýšená použitím moderných polymerov – práškových živíc, vďaka ktorým GIPSAR UNI vytvára jednoliaty, pevný a hladký povrch maľovanie alebo tapetovanie.

Lahko sa nanáša na podklad a rozotiera – vďaka menšiemu odparovaniu vody z hmoty.

Lahko sa maľuje – vďaka prímеси polymerov vytvára ideálne hladký podklad pod náter modernými farbami.

Je odolný voči vzniku trhlin v priebehu vysychania.

Má vysokú retenciu vody – dovoľuje udržať vhodné pre správny proces viazania množstvo vody v hmote.

Má snehobiely farebný odtieň – umožňuje dokonale krytie povrchu farbou, čím znižuje jej spotrebu.

Technické údaje

GIPSAR UNI sa vyrába v podobe suchej zmesi s podielom anhydritovej múčky, vápenných plnidiel a modifikačných prostriedkov novej generácie.

Násypná hustota (suchej zmesi)	cca 1,06 kg/dm ³
Objemová hustota hmoty (po rozmiešaní)	cca 1,43 kg/dm ³
Hustota v suchom stave (po zviazaní)	cca 1,42 kg/dm ³
Pomery zmesi, voda/suchá zmes	0,39 – 0,4 l/1 kg
	0,95 – 2,0 l/5 kg
	3,9 – 4,0 l/10 kg
	7,8 – 8,0 l/20 kg
Max hrúbka jednej vrstvy	2 mm
Prídržnosť	Min. 0,5 MPa
Teplota prípravy hmoty a podkladu a tiež okolitá teplota	+5 °C až +25 °C
Doba zretia	5 minút
Doba spracovateľnosti	1,5 hodiny
Otvorená doba	cca 15 minút

Technické požiadavky

Výrobok spĺňa požiadavky PN-EN 13279-1. ES prehlásenie o zhode č. 042.

	EN 13279 - 1 - C6 / 20 / 2
GIPSAR UNI biela univerzálna sádrová stierka sádrová tenkovrstvová omietka	
Zrno, zvyšok na sieťe o boku štvorcového oka – 1500 µm	0 %
Počiatok viazania	> 20 min.
Pevnosť v ohybe	>1,0 N/mm ²
Pevnosť v tlaku	>2,0 N/mm ²
Trieda reakcie na oheň	A1
Zvukoizolácia	NPD
Tepelná izolácia	NPD

Výrobok má Hygienický atest PZH (SHÚ) a Osvedčenie v rozsahu radiačnej hygiény.



■ Stierkovanie

Príprava podkladu

Podklad musí byť:

- **stabilný** – dostatočne pevný a primerane vyzretý. Doba zretia podkladu je:
 - pre nové cementové omietky vykonané z hotových omietkových mált ATLAS min.1 týždeň na každý cm hrúbky,
 - pre betónové steny minimálne 28 dní,
- **suchý**,
- **rovný** – maximálna hrúbka vrstvy GIPSAR UNI je 2 mm.
- **čistý** – zbavený vrstiev, ktoré môžu oslabiť prídržnosť, hlavne prachu, špiny, vápna, olejov, tukov, vosku, zvyškov emulznej a olejovej farby. V prípade, ak je podklad pokrytý biologickou koróziou, je treba ju odstrániť preparátom ATLAS MYKOS.
- **napenetrovaný**
 - emulziou ATLAS UNI – GRUNT – v prípade nádmernej savosti podkladu
 - hmotou ATLAS GRUNTO – PLAST – v prípade nízkej savosti alebo ak je podklad pokrytý vrstvami, ktoré obmedzujú prídržnosť.

Okrem toho všetky kovové prvky, ktoré sa môžu stykať so sádrovou stierkou, je potrebné ošetriť antikoróznym náterom.

Príprava hmoty

Materiál z vreca vsypať do nádoby s vodou (pomery su uvedené v technických údajoch) a rozmiešať ručne alebo rýchlomezným miešadlom na sádru až vznikne celistvá konzistencia. Hmotu nechať 5 minút odstáť a následne ešte raz premiešať. Hmotu je potrebné spotrebovať v priebehu cca 1,5 hodiny.

Nanášanie hmoty

Hmota sa nanáša rovnomerne pomocou hladkého nerezového hladidla a v priebehu práce zahladzuje. Na steny sa odporúča hmotu nanášať pásmi v zvislom smere od podlahy k stropu pohybom hladidla zdola nahor. V prípade stropov sa hmota nanáša pásmi smerom od okna do stredu miestnosti hladidlom k sebe.

Brúsenie stierky

Po vyschnutí je potrebné povrch vybrúsiť brúsnym papierom alebo sieťkou. Prípadné nerovnosti je potrebné opätovne prestierkovať a vybrúsiť.

Ukončovacie práce

Tapetovanie alebo maľovanie je možné začať po vyschnutí stierky. Pred maľovaním je potrebné povrch napenetrovať prostriedkom odporúčaným výrobcom farby. Pred pokládkou obkladov sa odporúča povrch napenetrovať emulziou ATLAS UNI – GRUNT.

■ Spotreba

Priemerná spotreba je cca 1,0 kg hmoty na 1 m² na 1 mm hrúbky vrstvy.

■ Dôležité dodatočné informácie

- Hmota sa pripravuje v čistých nádobách (zvyšky tvrdej sádry skracujú čas tvrdnutia čerstvej sádrovej hmoty).
- Konzistencia hmoty použitej na vyplňovanie úbytkov musí byť hustejšia ako v prípade stierkovania.
- Sádrové stierky sa nevykonávajú na podkladoch náchylných na vlhkosť.
- Sádrové stierky sa neodporúčajú do práčovní, kúpeľní a iných miestností, v ktorých je relatívna vlhkosť väčšia ako 75%.
- V priebehu vysychania stierky je potrebné sa vyhnúť silného slnečného žiarenia a prievaniu a tiež zaistiť správnu ventiláciu a prevetrávanie miestností.
- Pracovné náradie umyť čistou vodou ihneď po použití. Obtiažne odstraniteľné zvyšky zaschnuté hmoty umyť prostriedkom ATLAS SZOP.
- Dráždi oči a pokožku. Nevdychovať prach. Pri zasiahnutí očí okamžite dôkladne vypláchnuť veľkým množstvom vody a vyhľadať lekársku pomoc. Používať vhodný ochranný odev, ochranné rukavice a ochranné okuliare alebo tvárový štít. Postupovať v súlade s kartou bezpečnostných údajov.
- Výrobok prepravovať a skladovať v hermeticky uzavretých vreciach, v suchých podmienkach (najlepšie na paletách). Chrániť pred vlhkosťou. Doba skladovania za podmienok zhodných s uvedenými požiadavkami je 6 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale. Obsah rozpustného chrómu (VI) v hotovej hmote výrobku ≤ 0,0002 %.

■ Balenie

Papierové vrecia: 5 kg, 10 kg, 20 kg

Paleta: 1100 kg vo vreciach 5 kg, 1100 kg vo vreciach 10 kg, 1080 kg vo vreciach 20 kg

Tieto informácie sú iba základnými pokynmi týkajúcimi sa použitia výrobku. Práce s výrobkom je potrebné vykonať v súlade s bezpečnostnými predpismi a stavebnými skúsenosťami. S vydaním tejto technickej karty všetky predchádzajúce sú neplatné. Dátum aktualizácie: 30.09.2011





GIPSAR PLUS

Sádrová stierka

- zvýšená tvrdosť
- vytvára pevný a stabilný podklad
- tvárny v priebehu aplikácií
- možnosť strojového nanášania



Určenie

Odporúča sa pre vykonanie sádrových stierok na stenách a stropoch. Vhodný pre vyplňovanie malých úbytkov na stenách a stropoch – môže sa používať na opravy povrchov pred nanesením stierky.

Druhy podkladov – betón, plynobetón, sádra, cementové, vápennocementové a sádrové omietky.

Druhy ukončovacích vrstiev – farba a tapety.

Vlastnosti

Podľa normy je výrobok klasifikovaný ako sádrová ukončovacia omietka C7.

Zvýšená tvrdosť – síla medzikrištálických väzieb v sádre je zvýšená použitím moderných polymerov – práškových živíc, vďaka ktorým GIPSAR PLUS vytvára jednoliaty, pevný a hladký povrch pod maľovanie alebo tapetovanie.

Veľmi dobré pracovné parametre – hmota je tvárna, veľmi dobre sa nanáša a zahladzuje.

Vyznačuje sa vysokou retenciou vody – dovoľuje udržať vhodné pre správny proces väzania množstvo vody v hmote.

Je možné ho nanášať nástriekovou metódou – vďaka tomu práca je rýchlejšia v porovnaní s klasickou metódou.

Vytvára pevný a stabilný podklad – povrch sa ľahko brúsi a prach nezapcháva sieťku alebo papier.

Veľmi hladký povrch – estetický, jednoliaty a hladký, vytvára dokonalú plochu pod maľovanie alebo tapetovanie.

Ľahko sa maľuje – vďaka prímеси polymerov vytvára ideálne hladký podklad pod náter modernými farbami.

Je odolný voči vzniku trhlin v priebehu vysychania.


Technické údaje

GIPSAR PLUS sa vyrába v podobe suchej zmesi s podielom umelej sádry, minerálnych plnidiel, modifikačných prostriedkov a regulátorov doby väzania.

Násypná hustota (suchej zmesi)	cca 1,00 kg/dm ³
Objemová hustota hmoty (po rozmiešaní)	cca. 1,70 kg/dm ³
Pomery zmesi, voda/suchá zmes	0,4 – 0,5 l/1 kg
Pomery zmesi, voda/suchá zmes	2,0 – 2,5 l/5 kg
	4,0 – 5,0 l/10 kg
	8,0 – 10,0 l/20 kg
Max hrúbka jednej vrstvy	2 mm
Teplota prípravy hmoty a podkladu a tiež okolitá teplota	+5 °C až +25 °C
Vlhkosť v miestnosti	do 70%
Doba zretia	5 minút
Doba spracovateľnosti	cca 1,0 hodina
Otvorená doba	min. 60 minút

Technické požiadavky

Výrobok spĺňa požiadavky PN-EN 13279-1:2009. ES prehlásenie o zhode č. 130.

		EN 13279-1-C7/50/2
GIPSAR PLUS sádrová ukončovacia omietka		
Zrno, zvyšok na sieťe o boku štvorcového oka – 1500 µm		0%
Počiatok väzania		>50 min.
Pevnosť v ohybe		>1,0 N/mm ²
Pevnosť v tlaku		>2,0 N/mm ²
Trieda reakcie na oheň		A1
Zvukoizolácia		NPD
Tepelná izolácia		NPD

■ Stierkovanie

Príprava podkladu

Podklad musí byť:

- **stabilný** – dostatočne pevný a primerane vyzretý. Doba zretia podkladu je:
 - pre nové cementové omietky vykonané z hotových omietkových mált ATLAS min. 1 týždeň na každý cm hrúbky,
 - pre betónové steny minimálne 28 dní,
- **suchý**,
- **rovný** – maximálna hrúbka vrstvy GIPSAR MAX je 2 mm.
- **čistý** – zbavený vrstiev, ktoré môžu oslabiť prídržnosť, hlavne prachu, špiny, vápna, olejov, tukov, vosku, zvyškov emulznej a olejovej farby. V prípade, ak je podklad pokrytý biologickou koróziou, je treba ju odstrániť preparátom ATLAS MYKOS.
- **napenetrovaný**
 - emulziou ATLAS UNI – GRUNT – v prípade nádmernej savosti podkladu (sádrové omietky a prefabrikáty nie je potrebné penetrovat)
 - hmotou ATLAS GRUNTO – PLAST – v prípade nízkej savosti alebo ak je podklad pokrytý vrstvami, ktoré obmedzujú prídržnosť.

Okrem toho všetky kovové prvky, ktoré sa môžu stykať s hmotou, je potrebné ošetriť antikoroziou náterom.

Príprava hmoty

Materiál z vreca vsypať do nádoby s čistou vodou (pomery su uvedené v technických údajoch) v závislosti od použitého spôsobu nanášania hmoty (pre strojové nanášanie hmoty musí byť pripravená s maximálnym odporúčaným množstvom vody). Hmotu nechať 5 minút odstáť aby sa sádra sama namočila. Následne hmotu premiešať ručne alebo vrtáčkou s miešacím nástavcom na sádru do homogénnej hmoty. Hmotu je potrebné spotrebovať v priebehu cca 1 hodiny.

Nanášanie hmoty

Hmotu sa nanáša ručne alebo pomocou agregátu. Pri ručnom nanášaní sa odporúča použiť hladké nerezové hladidlo a v priebehu práce hmotu zahladzovať. Na steny sa odporúča hmotu nanášať pásmi v zvislom smere od podlahy k stropu pohybom hladidla zdola nahor. V prípade stropov sa hmotu nanášať pásmi smerom od okna do stredu miestnosti hladidlom k sebe. Pri strojovom nanášaní vykonať nástriek vodorovnými pásmi vo vzdialenosti cca 1 m od podkladu. V prípade prestávok dlhších ako 1 hodina, koš a hadicu je potrebné dôkladne umyť čistou vodou. Priamo po nástrieku je potrebné povrch vyrovnať pomocou nerezového hladidla. V oboch prípadoch hrúbka jednej vrstvy by nemala byť väčšia ako 2 mm.

Brúsenie stierky

Po vyschnutí je potrebné povrch vybrúsiť brúsny papierom alebo sieťkou. Prípadné nerovnosti je potrebné opätovne prestierkať a vybrúsiť.

Ukončovacie práce

Tapetovanie alebo maľovanie je možné začať po vyschnutí stierky. Pred maľovaním je potrebné povrch napenetrovať prostriedkom odporúčaným výrobcom farby. Pred pokládkou obkladov sa odporúča povrch napenetrovať emulziou ATLAS UNI – GRUNT.

■ Spotreba

Priemerná spotreba je cca 1,0 kg hmoty na 1 m² na 1 mm hrúbky vrstvy.

■ Dôležité dodatočné informácie

- V prípade stierkovania pomocou striekaceho agregátu, po cca 40-50 minútach sa odporúča hadicu a koš agregátu umyť čistou vodou za účelom odstránenia starej hmoty. Znečistenie môže spôsobiť rýchlejšie tuhnutie čerstvého materiálu, tzn. skrátiť otvorenú dobu.
- Hmotu sa pripravuje v čistých nádobách (zvyšky tvrdej sadry skraccujú čas tvrdnutia čerstvej sádrovej hmoty).
- Konzistencia hmoty použitej na vyplňovanie úbytkov musí byť hustejšia ako v prípade stierkovania.
- Sádrové stierky sa nevykonávajú na podkladoch náchylných na vlhkosť.
- Sádrové stierky sa neodporúčajú do práčovní, kúpeľní a iných miestností, v ktorých je relatívna vlhkosť väčšia ako 75%.
- V priebehu vysychania stierky je potrebné sa vyhnúť silného slnečného žiarenia a prievaniu a tiež zaistiť správnu ventiláciu a prevetrvávanie miestnosti.
- Pracovné náradie umyť čistou vodou ihneď po použití. Obtiažne odstraniteľné zvyšky zaschnuté hmoty umyť prostriedkom ATLAS SZOP.
- Dráždi oči a pokožku. Nevdychovať prach. Pri zasiahnutí očí okamžite dôkladne vypláchnuť veľkým množstvom vody a vyhľadať lekársku pomoc. Používať vhodný ochranný odev, ochranné rukavice a ochranné okuliare alebo tvárový štít. Postupovať v súlade s kartou bezpečnostných údajov.
- Výrobok prepravovať a skladovať v hermeticky uzavretých vreciach, v suchých podmienkach (najlepšie na paletách). Chrániť pred vlhkosťou. Doba skladovania za podmienok zhodných s uvedenými požiadavkami je 12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale.

■ Balenie

Papierové vrecia: 5 kg, 10 kg, 20 kg

Paleta: 1100 kg vo vreciach 5 kg, 1100 kg vo vreciach 10 kg, 1080 kg vo vreciach 20 kg

Tieto informácie sú iba základnými pokynmi týkajúcimi sa použitia výrobku. Práce s výrobkom je potrebné vykonať v súlade s bezpečnostnými predpismi a stavebnými skúsenosťami. S vydaním tejto technickej karty všetky predchádzajúce sú neplatné.

Dátum aktualizácie: 15.03.2012.